

KUNSTSTOFFE SIND UNSERE LEIDENSCHAFT



mw compounds


www.mwcompounds.de

Welcome

by mw compounds

mw compounds GmbH



 Gründung 2007 durch Michael Wessiepe (mehr als 28 Jahre Erfahrung im compoundieren)

 Headquarter in Solingen, Logistikzentrum in Wülfrath mit 2.000qm Innenlagerfläche und 750qm Außenlagerfläche

 € 9,56 Mio EUR Umsatz in 2019

 Hauseigenes Prüflabor für Wareneingangs- & Ausgangskontrolle

 8 Mitarbeiter

 Produktionskapazität ca. 7.334t

Einsatzgebiete mw compounds GmbH



Technische Baugruppen

Elektrobranche



Automotiv



Baubranche



Haushaltsbranche

Zertifikat

QUACERT
ZERTIFIKAT
DIN EN ISO 9001:2015

 **mw compounds**

mw compounds GmbH
Mittelgönrather Straße 15
42655 Solingen

hat für den Bereich

Handel mit technischen Kunststoffen

ein System nach obiger Norm eingeführt und wendet dies wirksam an.
Der Nachweis wurde durch ein Systemaudit am
16.05.2020 erbracht.

Erstzertifizierung: 2008
Zertifikatslaufzeit: 26.05.2020 - 25.05.2023
Reg.nummer: QC-QM-Z-08/023-001

Schwäbisch Gmünd, 26.05.2020





QUACERT
Gesellschaft zur Zertifizierung von
Qualitätsmanagement-Systemen mbH
Eulgenhofer Straße 137
D-73525 Schwäbisch Gmünd
Tel.: +49 - 71 71 - 99 79 16 40
Fax: +49 - 71 71 - 99 79 16 99
www.quacert.de


Geschäftsführung

Dieses Dokument gilt nur für den gesetzlich nicht geregelten Bereich und hat keine Anlage.
Das Zertifikat bleibt Eigentum von QUACERT und muss auf Verlangen zurückgegeben werden.



Das Managementsystem dient der ständigen Verbesserung unserer Produkte und Dienstleistungen. Jeder Mitarbeiter ist verpflichtet, eigenverantwortlich an der Wirksamkeit und Verbesserung des Managementsystems mitzuwirken. Das System garantiert außerdem die Einhaltung aller gesetzlichen und behördlichen Vorgaben.

Produktportfolio / familie



mw compounds	Beschreibung	Kurzbezeichnung
MIHAMid® PA 6	Polyamid 6	PA 6
MIHAMid® PA 6.6	Polyamid 6.6	PA 6.6
MIHAblend® PC/ABS	Polycarbonat / ABS Blend	PC / ABS Blend
MIHAform® POM C	Polyoxymethylen	POM C
MIHAform® POM H		POM H
MIHAtherm® PBT	Polybutylenterephthalat	PBT
MIHALon® PC	Polycarbonat	PC
MIHAtherm® ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	ABS

Die Produkteigenschaften können durch Zugabe verschiedener Füllstoffe und Additive modifiziert werden wie z.B.:

- Glasfaser (GF)
- Glaskugeln (GK)
- Kohlefaser (CF)
- Flammenschutzmittel (FR)
- Gleitmittel
- Schlagzähmodifizierer (SZ)
- Wärmestabilisatoren (HI)
- Mineralstoffe (MV)
- Farben

Qualitätsstufen



01

Neuware

Neuwaren von mw compounds GmbH stehen für kompromisslose Qualität ohne Abstriche. Wenn optische Perfektion oder besondere Leistungsprofile gefordert sind, ist der Einsatz unserer Premium- Qualitäten die richtige Wahl. Für Ihre Anwendung nur das Beste. Für unsere 1A- Neuwaren kommen ausschließlich Rohstoffe namhafter Hersteller in höchster Qualität zum Einsatz.

02

SQ

In Zeiten der Rohstoffknappheit gilt es das Potential vorhandener Materialien voll auszuschöpfen. Durch modernste Aufbereitungstechnologie können wir eine Mischung aus Neuware mit recycelten Materialien und Zusätzen generieren. So erhalten Sie Qualität und Einsparungsmöglichkeiten.

03

Regranulat

Der Einsatz von Regranulaten ist in vielen Anwendungsbereichen nicht nur "erlaubt", sondern wird zunehmend von der Industrie und den Konsumenten gefordert. Dahinter stecken neben, den umweltpolitischen Argumenten vor allem auch die Kostenersparnisse. Kostenersparnis ohne Qualitätseinbußen. Unsere Industriequalitäten und Regranulate stellen heute in vielen Anwendungsbereichen eine kostengünstige Alternative zu Neuwaren dar. Durch geprüfte, gleichbleibende Materialqualität und optimierte Prozesse können Sie sichergehen, dass Ihre Anforderungen zu 100% erfüllt werden.

F&E bei mw compounds GmbH



04 Spezialcompounds

Spezialcompounds von mw compounds GmbH sind so individuell wie Ihr Anwendungsfall. Im Zentrum steht dabei eine anwendungsspezifische Rezepturenentwicklung, welche exakt auf die Anforderungen Ihres Produktes und Ihrer Produktionsprozesse zugeschnitten ist. Maßgeschneidert in Perfektion.

Alle Compounds und Farbtöne werden präzise und schnell gemäß Ihrer Vorlage und nach Ihren individuellen Anforderungen hergestellt. Dass zahlreiche Kunden schon seit Jahrzehnten immer wieder auf unsere Erfahrungen zählen, zeugt von der überragenden Qualität der Compounds aus dem Hause mw compounds GmbH. Ihren Wünschen sind dabei keine Grenzen gesetzt.

05 Modifizierungsmöglichkeiten

Exakt auf Ihre Anwendung zugeschnitten. Anhand Ihrer Anforderungen wird die ideale Zusammensetzung Ihres Kunststoffgranulats entwickelt und getestet. Dabei werden sowohl die Eigenschaften des Basiskunststoffs als auch der Einfluss unserer Modifikation berücksichtigt. Unser Team berät Sie gerne. Gerade bei neuartigen Anwendungen oder schwierigen Applikationen ist eine kompetente Beratung ausschlaggebend. Profitieren Sie von unserer Erfahrung aus zahlreichen kundenspezifischen Entwicklungen.

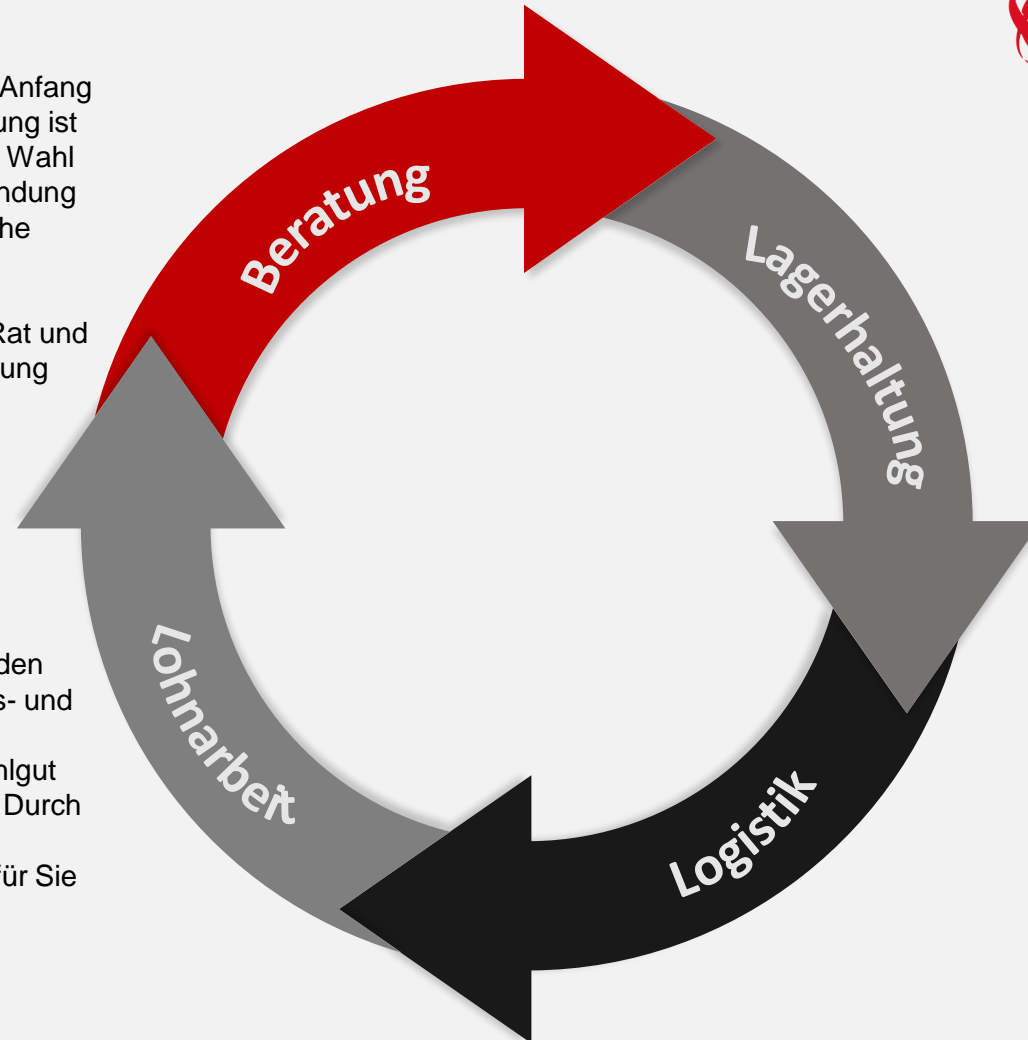
Rundumservice

Beratung:

Als Ihr Dienstleister stehen wir Ihnen von Anfang an beratend zur Seite. Eingehende Beratung ist vor allem dann gefordert, wenn es um die Wahl des geeigneten Kunststoffes für Ihre Anwendung geht. Eine intensive anwendungstechnische Beratung begleitet daher all unsere Neuentwicklungen. Auch in Sachen Kunststoffrecycling stehen wir gerne mit Rat und Tat zur Seite. So geben wir unsere Erfahrung z.B. gerne bei der Entwicklung eines Recyclingkonzeptes weiter.

Lohnarbeit:

Die Lohnaufbereitung bietet unseren Kunden eine breite Palette an Kostenreduzierungs- und Outsourcingpotentialen. Wir bereiten Ihre Angüsse und Ausschussteile oder Ihr Mahlgut nach Ihren Vorgaben im Lohn für Sie auf. Durch die Wiederverwertung Ihrer Angüsse und Fehlteile kann ein enormer Kostenvorteil für Sie entstehen.



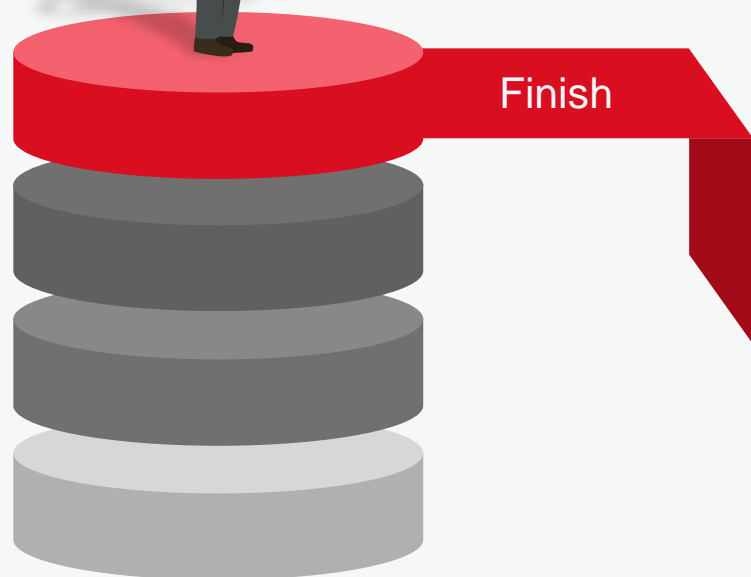
Logistik & Lagerhaltung:

Wir sind Ihr verlässlicher und flexibler Partner in Sachen Logistik und Lagerhaltung. Unsere Dienstleistungen sind dabei so vielfältig wie die Anforderungen unserer Kunden. Sie haben Fragen rund um das Thema Logistik und Lagerhaltung? Treten Sie mit uns in Kontakt - wir beraten Sie gerne.

Kunststoffrecycling gegen Klimaerwärmung – Potenzial für Ihre CO2-Einsparung



Durch unsere effiziente Wiederaufbereitung von Werkstoffen können SIE mühelos die Umwelt schonen.



Treibhausgase verringern, Energie sparen und Rohstoffe bewahren:

- Vermeidung von 1,45t – 3,22t klimarelevanten Treibhausgasen
- Einsparung von 50% - 67% der Energien
- Verwendung von Rezyklaten im Verhältnis 1:1



Durch die Umwandlung von „Abfällen“ in Sekundärrohstoffe spielen wir als Compoundeur daher nicht nur eine wichtige Rolle in der Kreislaufwirtschaft, sondern sparen auch eine erhebliche Menge CO2 und Energie ein.



Recycling ist sowohl ressourcen- als auch klimaeffizient und damit der Schlüssel zur Nachhaltigkeit. Durch den Ersatz von Neuware durch Rezyklate werden Treibhausgasemissionen eingespart. Das Einsparpotenzial kann hierbei bis zu 2,2 Kilogramm CO2 je Kilogramm Rezyklat betragen.

Start

Darum mw compounds GmbH

Service, Entwicklung

- Fachberatung in Ihrem Haus
- Problemlösung
- Entwicklung neuer Produkte



Ziel

- Wir schaffen durch Verstehen der Bedürfnisse unserer Kunden einen Mehrwert mit wettbewerbsfähigen und innovativen Lösungen
- Unser Ziel ist die Kundenzufriedenheit

Schnelligkeit, Flexibilität, Zuverlässigkeit

- Bemusterung innerhalb weniger Tage
- Produktionsmenge innerhalb 2-3 Wochen

Ansprechpartner



Michael Wessiepe

CEO

Telefon: +49 (0)212-233 76 77
info@mwcompounds.de



Harald Humpl

Sales Manager

Telefon: +43 (0)664-183 58 45
h.humpl@mwcompounds.de



Frank Kasper

Sales Manager

Telefon: +49 (0)160-959 41704
f.Kasper@mwcompounds.de



mw compounds GmbH

Mittelgönrather Str. 15

D-42655 Solingen

Tel.: +49 (0) 212 233 76 77

Fax: +49 (0) 212 233 76 79

Email: info@mwcompounds.de

Web: www.mwcompounds.de